

ORMIG

since 1949



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

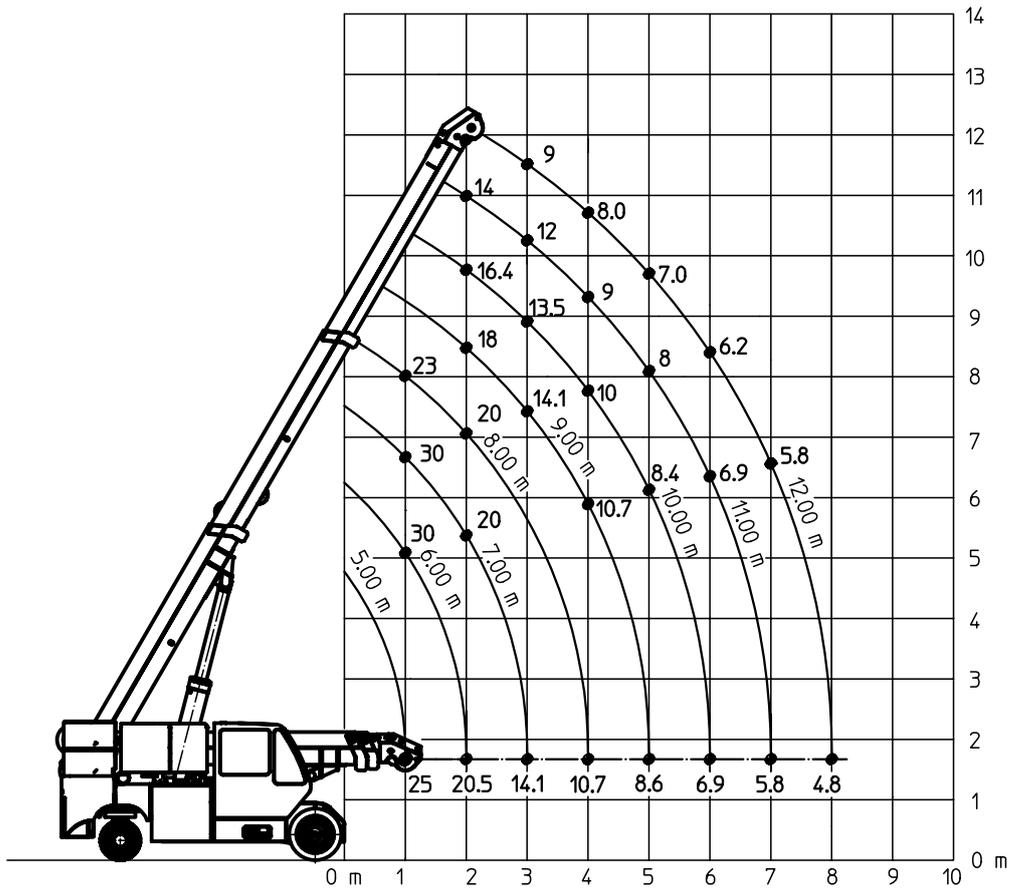
30 iE

indoor ELECTRIC

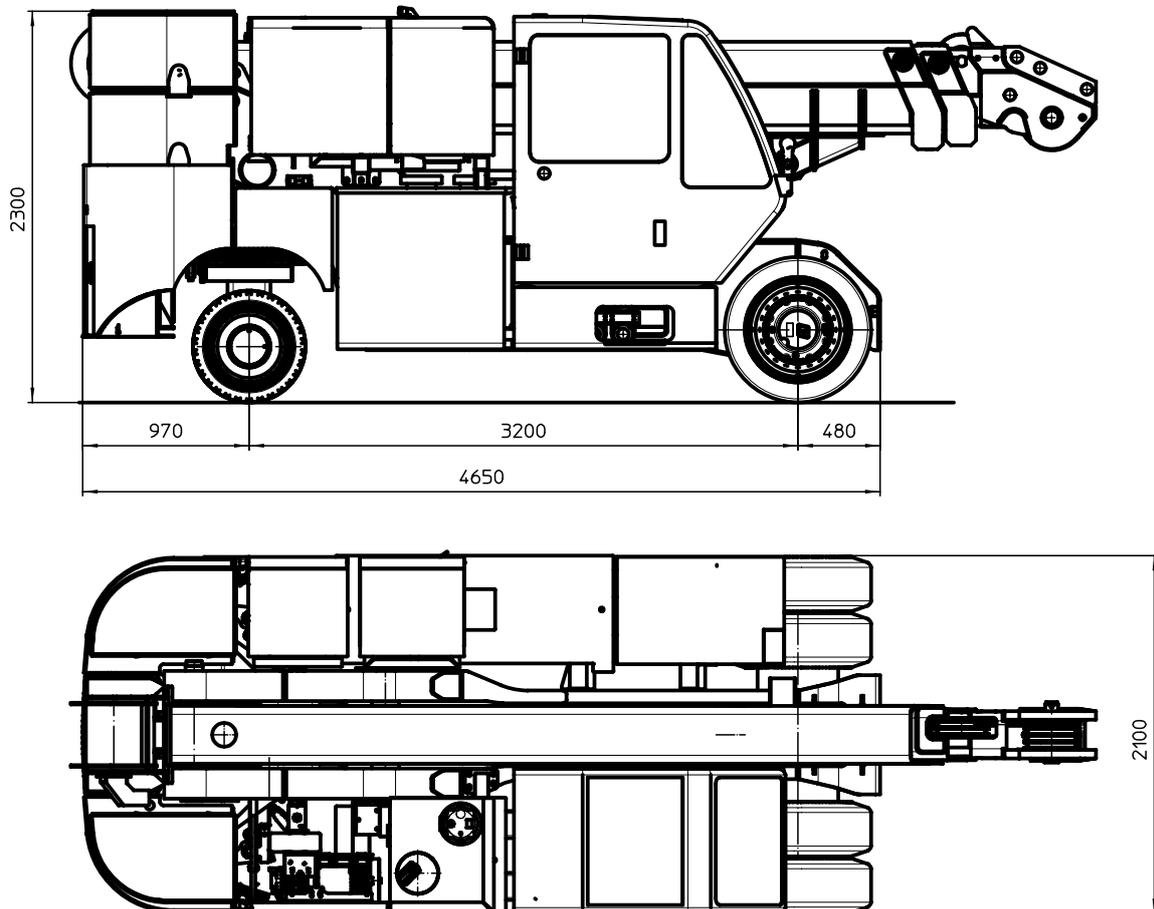
CARATTERISTICHE TECNICHE

Telaio	Struttura composta da un unico longherone scatolato che interessa l'intera larghezza del telaio con pareti laterali a T, per avere la massima rigidità flessionale e torsionale, collegato nelle zone anteriori e superiori, in corrispondenza degli assi, da traverse. Progettato e costruito dalla ORMIG con acciaio ad alta qualità.	Unità elettronica	Controllo di potenza tramite tre centraline elettroniche distinte, una per ciascun motore elettrico, interfacciate tra loro. Si avvalgono della tecnologia MOSFET, sono dotate di un processo di autodiagnostica iniziale e di controllo delle funzioni che consente all'operatore di ricevere in tempo reale segnalazione a cruscotto di eventuali malfunzionamenti e della loro tipologia. Qualora il tipo di malfunzionamento possa presentare pericolo per l'operatore o per il veicolo è previsto il blocco del movimento relativo. Ogni centralina elettronica conserva memorizzati tipologia e quantità degli eventuali malfunzionamenti verificatisi nella storia del veicolo. Controllo macchina: tramite due centraline elettroniche che comandano tutte le funzioni dell'autogrù con interfaccia utente mediante monitor ad alta risoluzione.
Motore trazione	Motori elettrici a c.a., potenza 15 Kw cad., 96V. Controllo elettronico per consentire la sterzata sull'asse della macchina.	Dispositivo di controllo del carico	Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo.
Assali	Anteriore motore, rigido, composto da 2 gruppi ruote indipendenti con differenziale elettronico. Posteriore sterzante.	Norme di sicurezza	L'autogrù è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia, rispetta i requisiti essenziali di sicurezza e di salute dell'allegato I della Direttiva Macchine 2006/42/CE e successivi emendamenti, in conseguenza di ciò sulla macchina è stata posta la marcatura "CE". E' conforme a EN 13000 e EN 13001 per la struttura.
Ruote	n.4 ruote cushion 854 320 600 gemellate sull'asse anteriore e n. 2+2 ruote cushion 660 250 480 sull'asse posteriore.	Omologazione stradale	La macchina è dotata di omologazione stradale
Freni	Conformi alla normative CEE. Freno di servizio con azionamento idraulico agente sulle ruote anteriori e posteriori, con comando a pedale servoassistito. Freno di stazionamento meccanico a molla agente sulle ruote anteriori, con comando mediante selettore elettrico.	Pesi	Macchina base: peso totale: 18.000 Kg asse anteriore circa : 6.900 Kg asse posteriore circa: 11.100 Kg Macchina completa di contrappesi: peso totale circa: 27.000 Kg peso anteriore circa: 5.200 Kg asse posteriore circa: 21.800 Kg
Sterzo	Idrosterzo con sistema orbitale Danfoss, comando Load - Sensing prioritario.	Applicazioni a richiesta	<ul style="list-style-type: none"> • Braccetti speciali • Gancio fisso in testa al braccio • Carica batterie a bordo • Contrappesi • Forche • Radiocomando
Cabina	Struttura in acciaio. Progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità e confort, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergilicristalli, sedile anatomico e regolabile, ventilazione e riscaldamento elettrico. Gli azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.		
Impianto elettrico	Tensione di esercizio 96 V c.c. tramite accumulatore al piombo, con capacità di 1240 Ah (autonomia circa 8 ore) costruito da 48 elementi. Impianto di illuminazione a 24 V c.c. tramite converter 96/24 V. Carica batterie separato.		
Braccio	Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico ed è composto da un elemento base e da due prolunghe estendibili mediante due cilindri idraulici a doppio effetto; le due prolunghe si estendono in modo proporzionale. Brandeggio ottenuto tramite un cilindro a doppio effetto.		
Impianto idraulico	Alimentato da una pompa a cilindrata variabile a controllo di potenza Load - Sensing, collegata al motore elettrico, per i comandi di sterzata, brandeggio, sfilamento braccio, verricello o braccetto idraulico. Motore elettrico a c.a., potenza 25 Kw, controllo delle funzioni tramite unità elettronica. Distributore elettroproporzionale Load - Sensing, compensato, antisaturativo. Capacità del serbatoio olio idraulico circa 260 litri.		

Din 15019.2 Tabella di portata di sollevamento (ton)



Dimensioni Generali





IKRAN S.r.l.
 Via Donatori di Sangue, 40/42
 25020 San Paolo (BS) - ITALY
 Tel: +39 030 9970501
 info@ikran.eu | www.ikran.eu



Dal 1949 la storia del sollevamento